

СОГЛАСОВАНО

Учебно-методический совет

Протокол № 1

«09» 01 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор

С.Ю. Жулькин

2020 г

Вводится в действие
с даты утверждения



ПРОГРАММА
профессионального обучения
профессиональной подготовки по профессии
«Фрезеровщик»
Квалификация: 2-6 разряды
Код профессии: 19479
(320 часов)



УТВЕРЖДАЮ

Директор
С.Ю. Жулькин
2020 г.Вводится в действие
с даты утверждения

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы профессионального обучения профессиональной подготовки по профессии

«Фрезеровщик»

№ п/п	Наименование цикла/модуля/дисциплины/раздела	Количество часов			Форма контроля
		Всего	В том числе		
			Теория	Практика	
1.	Экономический курс	2	2	-	Зачет
1.1.	Развитие экономики в России	2	2	-	-
2.	Общетехнический курс	30	30	-	Зачет
2.1.	Введение	2	2	-	-
2.2.	Охрана труда, электробезопасность, пожарная безопасность, охрана окружающей среды, гигиена труда, производственная санитария, оказание первой помощи пострадавшим	10	10	-	-
2.3.	Материаловедение	6	6	-	-
2.4.	Техническое черчение	4	4	-	-
2.5.	Электротехника	4	4	-	-
2.6.	Допуски и технические измерения	2	2	-	-
2.7.	Слесарные работы	2	2	-	-
3.	Специальный курс	78	78	-	Зачет
3.1.	Введение	2	2	-	-
3.2.	Производственная санитария и гигиена рабочих	4	4	-	-
3.3.	Сущность процесса резания при обработке металла	10	10	-	-
3.4.	Сведения из технической механики	10	10	-	-
3.5.	Устройство и назначение фрезерных станков	20	20	-	-
3.6.	Способы фрезерования деталей.	20	20	-	-
3.7.	Оборудование рабочего места фрезеровщика.	12	12	-	-
4.	Промежуточная аттестация	2	2	-	Зачет
5.	Производственное обучение	200	-	200	Зачет
6.	Консультация	2	2	-	-
7.	Итоговая аттестация	6	6	-	Квалификационный экзамен
	Итого:	320	120	200	-



УТВЕРЖДАЮ

Директор

С.Ю. Жулькин

2020 г.

Вводится в действие
с даты утверждения

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

программы профессионального обучения профессиональной подготовки по профессии
«Фрезеровщик»

№ п/п	Наименование тем	Количество часов	Форма контроля
1 неделя	Развитие экономики в России	40	Зачет
	Введение		
	Охрана труда, электробезопасность, пожарная безопасность, охрана окружающей среды, гигиена труда, производственная санитария, оказание первой помощи пострадавшим		
	Материаловедение		
	Техническое черчение		
	Электротехника		
	Допуски и технические измерения		
	Слесарные работы		
	Введение		
	Производственная санитария и гигиена рабочих		
	Сущность процесса резания при обработке металла		
2 неделя	Сущность процесса резания при обработке металла	40	Зачет
	Сведения их технической механики		
	Устройство и назначение фрезерных станков		
	Способы фрезерования деталей		
3 неделя	Способы фрезерования деталей	40	Зачет
	Оборудование рабочего места фрезеровщика		
	Промежуточная аттестация		
	Производственное обучение		
4 неделя	Производственное обучение	40	Зачет
5 неделя	Производственное обучение	40	

6 неделя	Производственное обучение	40	
7 неделя	Производственное обучение	40	
8 неделя	Производственное обучение	40	
	Консультация		
	Итоговая аттестация		
	Итого:	320	

* Представлен примерный календарный учебный график. Даты обучения устанавливаются при наборе группы.