



ПРОГРАММА
профессионального обучения переподготовки рабочих
по профессии «МАШИНИСТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
КОМПРЕССОРОВ»
Квалификация – 4-5-й разряды
Код профессии - 14257

г. Бузулук, 2016г.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая программа профессионального обучения разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС) выпуск 36 Раздел «Переработка нефти, нефтепродуктов, газа, сланцев, угля и обслуживание магистральных трубопроводов» и предназначена для переподготовки рабочих по профессии «Машинист технологических компрессоров» 4-5-го разрядов.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического обучения;
- программу производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического обучения и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований по безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу производственного обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзамена по безопасности труда и промышленной безопасности.

Переподготовка персонала по данной профессии завершается сдачей квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится в установленном порядке квалификационной комиссией, создаваемой в соответствии с действующими нормативными актами.

Непрерывное обновление и совершенствование технологии строительства скважин требует систематической актуализации учебного материала за счет включения тем по новой технике и технологии, ресурсосбережению, передовым приемам и методам труда, повышению качества строительства скважин. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения в программу вносятся решением учебно-методического совета Учебного центра.

ЦЕЛЬ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Целью реализации программы является переподготовка рабочих уже имеющих профессию, должность служащего по профессии “Машинист технологических компрессоров” 4-5 - го разрядов.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Профессия - **Машинист технологических компрессоров**

Квалификация - **4-5-й разряды**

Слушатели в результате освоения Программы должны овладеть следующими профессиональными компетенциями:

- Осуществление обслуживания компрессорных станций, щитов управления цехового уровня, а также общецеховых систем очистки и осушки газа, маслоснабжения, утилизация тепла на компрессорной станции.
- Выполнение производства оперативных переключений на технологической обвязке компрессорных станций, регулирование режима работы цеха по указанию диспетчерской службы.
- Выведение технологического оборудования в ремонт, участие в сдаче и приемке его из ремонта.
- Предупреждение, выявление и устранение неполадки в работе технологического оборудования и его систем.
- Выполнение наладки компрессоров, их приводов, аппаратов, вспомогательного оборудования цехов, компрессорных станций.
- Осуществление производства оперативных переключений в электроустановках напряжением свыше 1000 вольт в цехах с электроприводными газоперекачивающими агрегатами.
- Руководство работой машинистов более низкой квалификации.

При обслуживании электрооборудования цеха с электроприводными газоперекачивающими агрегатами должен иметь IV группу по электробезопасности.

Требуется среднее специальное образование.

Машинист технологических компрессоров 4-5-го разряда должен знать:

- Технологию транспортирования газа.
- Схемы расположения трубопроводов цеха и межцеховых коммуникаций.
- Основные сведения по системам автоматизированного управления технологическим процессом.
- Технические условия и технологию проведения всех видов технического обслуживания и ремонта компрессоров, их приводов, запорной арматуры и аппаратуры.
- Технологию газлифта и сайклинг-процесса.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения переподготовки рабочих
по профессии "Машинист технологических компрессоров" 4-5-го разрядов

Срок обучения – 1 месяц

№ п/п	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная аттестация
1.	Теоретическое обучение		оценка
1.1	<i>Экономическое обучение</i>		
1.1.1	Основы рыночной экономики	2	
1.1.2	Сведения о газах и их классификации	2	
1.1.3	Материаловедение	2	
1.1.4	Основы электротехники	2	
1.1.5	Контрольно-измерительные приборы	4	
1.1.6	Чтение чертежей	2	
1.1.7	Общие требования промышленной безопасности и охрана труда	6	
1.2	<i>Специальная технология</i>	42	
	<i>Промежуточная аттестация</i>	2	<i>зачет</i>
2.	Производственное обучение	82	оценка
	<i>Консультации</i>	6	
	<i>Квалификационный экзамен</i>	8	экзамен
	ИТОГО	160	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК*

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная аттестация
1 неделя- 2 неделя	Теоретическое обучение		оценка
	<i>Экономическое обучение</i>		
	Основы рыночной экономики	2	
	Сведения о газах и их классификации	2	
	Материаловедение	2	
	Основы электротехники	2	
	Контрольно-измерительные приборы	4	
	Чтение чертежей	2	
	Общие требования промышленной безопасности и охрана труда	6	
	<i>Специальная технология</i>	42	
3 неделя- 5 неделя	<i>Промежуточная аттестация</i>	2	<i>зачет</i>
	Производственное обучение	82	оценка
	<i>Консультации</i>	6	
	<i>Квалификационный экзамен</i>	8	экзамен
	ИТОГО	160	

* Представлен примерный календарный учебный график. Даты обучения устанавливаются при наборе группы.