



ПРОГРАММА
профессионального обучения подготовки рабочих
по профессии «МАШИНИСТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
КОМПРЕССОРОВ»
Квалификация – 4-5-й разряды
Код профессии - 14257

г. Бузулук, 2016г.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая программа профессионального обучения разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС) выпуск 36 Раздел «Переработка нефти, нефтепродуктов, газа, сланцев, угля и обслуживание магистральных трубопроводов» и предназначена для подготовки рабочих по профессии «Машинист технологических компрессоров» 4-5-го разрядов.

Для подготовки рабочих по профессии «Машинист технологических компрессоров» 4-5-го разряда необходимо иметь среднее образование.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического обучения;
- программу производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического обучения и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований по безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу производственного обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзамена по безопасности труда и промышленной безопасности.

Профессиональная подготовка персонала по данной профессии завершается сдачей квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится в установленном порядке квалификационной комиссией, создаваемой в соответствии с действующими нормативными актами.

Непрерывное обновление и совершенствование технологии строительства скважин требует систематической актуализации учебного материала за счет включения тем по новой технике и технологии, ресурсосбережению, передовым приемам и методам труда, повышению качества строительства скважин. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы,

последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения в программу вносятся решением учебно-методического совета Учебного центра



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения подготовки рабочих
по профессии "Машинист технологических компрессоров" 4 – 5 - го разрядов

Срок обучения – 2 месяца

№ п/п	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная аттестация
1.	Теоретическое обучение		оценка
1.1	<i>Экономическое обучение</i>		
1.1.1	Основы рыночной экономики	2	
1.1.2	Сведения о газах и их классификации	6	
1.1.3	Материаловедение	6	
1.1.4	Основы электротехники	4	
1.1.5	Контрольно-измерительные приборы	6	
1.1.6	Чтение чертежей	4	
1.1.7	Общие требования промышленной безопасности и охрана труда	8	
1.2	<i>Специальная технология</i>	78	
	<i>Промежуточная аттестация</i>	2	<i>зачет</i>
2.	Производственное обучение	190	оценка
	<i>Консультации</i>	6	
	<i>Квалификационный экзамен</i>	8	экзамен
	ИТОГО	320	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК*

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная аттестация
1 неделя	Теоретическое обучение		оценка
	<i>Экономическое обучение</i>		
	Основы рыночной экономики	2	
	Сведения о газах и их классификации	6	
	Материаловедение	6	
	Основы электротехники	4	
	Контрольно-измерительные приборы	6	
	Чтение чертежей	4	
	Общие требования промышленной безопасности и охрана труда	8	
2 неделя-4 неделя	<i>Специальная технология</i>	78	
	<i>Промежуточная аттестация</i>	2	<i>зачет</i>
5 неделя-10 неделя	Производственное обучение	190	оценка
	<i>Консультации</i>	6	
	<i>Квалификационный экзамен</i>	8	экзамен
	ИТОГО	320	

* Представлен примерный календарный учебный график. Даты обучения устанавливаются при наборе группы.