



ПРОГРАММА
профессионального обучения
подготовки рабочих по профессии
«МАШИНИСТ ПАРОВОЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ
ДЕПАРАФИНИЗАЦИОННОЙ УСТАНОВКИ »

Квалификация: 3-6 разряды

Код профессии: 13969

(разработана в соответствии с требованиями Профессионального стандарта
Код 19.043 (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 02
мая 2017 г. N 408н))

г. Бузулук, 2016г.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая Программа разработана в соответствии с Профессиональным стандартом “Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки” (по состоянию на 02.05.2017г. №408н) и предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии "Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки" 3-6 разрядов.

Программа включает объем материала, необходимый для приобретения профессиональных технических знаний, умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций машиниста паровой передвижной депарафинизационной установки в соответствии с требованиями Профессионального стандарта.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического и производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Продолжительность обучения по подготовке рабочих по профессии “Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки” 3-6 разрядов установлена 2,5 месяца (400 учебных часов).

Экономическое обучение может проходить по вариативному курсу, который предусматривает изучение одного из предметов, наиболее приемлемого для конкретных условий: "Основы менеджмента", "Экономика отрасли" и предприятия и др.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

Производственное обучение проводится, как правило, в два этапа: на первом — в учебных мастерских, на втором — на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных действующими правилами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются учебно-методическим советом и утверждаются директором учебного центра.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения подготовки рабочих по профессии
"Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки"
3- 6-го разрядов

Срок обучения – 2,5 месяца (3-6 разряды)

№ п/п	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
1.	Теоретическое обучение	224	зачет
1.1	Экономический курс - основы рыночной экономики	20	
1.2	Технический курс	45	
1.3	Специальный курс	159	
2.	Практическое обучение	160	зачет
3.	Консультация	8	
4.	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	ИТОГО:	400	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК*

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
	Теоретическое обучение	224	зачет
1 неделя- 2 неделя	Экономический курс - основы рыночной экономики	20	
	Технический курс	45	
3 неделя- 7 неделя	Специальный курс	159	
8 неделя- 12 неделя	Практическое обучение	160	зачет
	Консультация	8	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	ИТОГО:	400	

* Представлен примерный календарный учебный график. Даты обучения устанавливаются при наборе группы.