



ПРОГРАММА

**профессионального обучения повышения квалификации рабочих по
профессии**

«МОНТАЖНИК ПО МОНТАЖУ СТАЛЬНЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ»

Квалификация: 4-6 разряды

Код: 14612

**(разработана в соответствии с требованиями Профессионального стандарта
Код 16.047 (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от
23 марта 2015 г. N 185н))**

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая Программа разработана в соответствии с Профессиональным стандартом “Монтажник бетонных и металлических конструкций” (по состоянию на 23.03.2015г. №185н) и предназначена для повышения квалификации рабочих по профессии "Монтажник бетонных и металлических конструкций" 4-6 разряда.

Программа включает объем материала, необходимый для приобретения профессиональных технических знаний, умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций монтажника по монтажу стальных и железобетонных конструкций 4-6 разряда в соответствии с требованиями Профессионального стандарта.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического и производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Продолжительность обучения по подготовке рабочих по профессии “Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций” 4-6 разряда установлена 1 месяц (160 учебных часов).

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

Производственное обучение проводится, как правило, в два этапа: на первом — в учебных мастерских, на втором — на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных действующими правилами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.

ООО Учебный центр «Знание»

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются учебно-методическим советом и утверждаются директором учебного центра.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения повышения квалификации рабочих по профессии
«МОНТАЖНИК ПО МОНТАЖУ СТАЛЬНЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ»

Срок обучения: 1 месяц

№ п/п	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная аттестация
1.	Теоретическое обучение	64	зачет
1.1	<i>Основы экономических знаний</i>	4	
1.2	<i>Общетехнический курс</i>	20	
1.2.1	Материаловедение	6	
1.2.2	Электротехника	6	
1.2.3	Чтение чертежей	8	
1.3	Специальная технология	40	
2.	Производственное обучение	80	зачет
	Консультация	8	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	ИТОГО	160	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК*

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная аттестация
1 неделя- 2 неделя	Теоретическое обучение	64	зачет
	<i>Основы экономических знаний</i>	4	
	<i>Общетехнический курс</i>	20	
	Материаловедение	6	
	Электротехника	6	
	Чтение чертежей	8	
3 неделя- 4 неделя	Специальная технология	40	
	Производственное обучение	80	зачет
	Консультация	8	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	ИТОГО	160	

* Представлен примерный календарный учебный график. Даты обучения устанавливаются при наборе группы.