



ПРОГРАММА

профессионального обучения подготовки рабочих по профессии

«ОПЕРАТОР ТОВАРНЫЙ»

Квалификация: 2-6 разряды

Код: 16085

**(разработана в соответствии с требованиями Профессионального стандарта
Код 19.025 (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от
23 марта 2015 г. N 182н))**

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая Программа разработана в соответствии с Профессиональным стандартом “Оператор товарный”, (утв. приказом Министерства труда РФ от 23 марта 2015 г. N 182н) и предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии "Оператор товарный" 2-6 - разряда.

Программа включает объем материала, необходимый для приобретения профессиональных технических знаний, умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций оператора товарного в соответствии с требованиями профессионального стандарта.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического и производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Продолжительность обучения рабочих установлена 2,5 месяца (400 часов). На местах, учитывая специфику предприятия и требования, предъявляемые к обучающимся данной специальности, сокращение материала может происходить за счет отдельных вопросов программы, а также при создании интегрированного курса, который должен представлять собой сконцентрированный материал общепрофессиональных предметов, связанных со спец.предметом (спец.предметами). Это позволит проводить обзорные лекции с целью повторения и обновления ранее полученных знаний.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотр-

ренные требованиями Профессионального стандарта.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала, по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, передовым приемам и методам труда, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы должны дополняться и сведениями о конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются учебно-методическим советом и утверждаются председателем учебно-методического совета учебного центра.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения подготовки рабочих по профессии
"Оператор товарный", 2 - 6-го разряда

Срок обучения – 2,5 месяца

№ п/п	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная ат- тестация
1	<i>Теоретическое обучение</i>	164	зачет
1.1	<i>Экономический курс</i>	18	
1.1.1	Экономика отрасли	18	
1.2	<i>Общетехнический курс</i>	32	
1.2.1	Чтение чертежей, схем	10	
1.2.2	Основы электротехники.	10	
1.2.3	Допуски и технические измерения	12	
1.3	<i>Специальный курс</i>	114	
2	<i>Производственное обучение</i>	226	зачет
3	Консультация	2	
4	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	Итого:	400	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК*

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная аттестация
	<i>Теоретическое обучение</i>	164	зачет
1 неделя	<i>Экономический курс</i>	18	
	Экономика отрасли	18	
	<i>Общетехнический курс</i>	32	
	Чтение чертежей, схем	10	
	Основы электротехники.	10	
	Допуски и технические измерения	12	
2 неделя-4 неделя	<i>Специальный курс</i>	114	
5 неделя-10 неделя	<i>Производственное обучение</i>	226	зачет
	Консультация	2	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	<i>Итого:</i>	400	

* Представлен примерный календарный учебный график. Даты обучения устанавливаются при наборе группы.