



ПРОГРАММА

профессионального обучения подготовки рабочих по профессии

«СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК »

Квалификация: 2 – 3 разряды

Код профессии: 18547

(разработана в соответствии с требованиями Профессионального стандарта

Код 19.001 (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 27 ноября 2014 г. N 944н))

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая Программа разработана в соответствии с Профессиональным стандартом “Слесарь по ремонту технологических установок” (по состоянию на 27.11.2014г. №944н) и предназначена для подготовки рабочих по профессии "Слесарь по ремонту технологических установок" 2-3 разряда.

Программа включает объем материала, необходимый для приобретения профессиональных технических знаний, умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций слесаря по ремонту технологических установок в соответствии с требованиями Профессионального стандарта.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического и производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Продолжительность обучения по подготовке рабочих по профессии “Слесарь по ремонту технологических установок” 2-3 разряда установлена 2 месяца (320 учебных часов). В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных действующими правилами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

ООО Учебный центр “Знание”

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются учебно-методическим советом и утверждаются директором учебного центра.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения подготовки рабочих
по профессии "Слесарь по ремонту технологических установок"
2-3 - разряд

Срок обучения – 2 месяца

№ п/п	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная аттестация
I	<i>Теоретическое обучение</i>		зачет
1.1	Экономический курс - основы рыночной экономики	2	
1.2	Общетехнический курс	21	
1.3	Специальный курс	81	
2.	<i>Производственное обучение</i>	200	зачет
3	Консультация	8	
4	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	Итого:	320	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК*

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная аттестация
1 неделя	<i>Теоретическое обучение</i>		зачет
	Экономический курс - основы рыночной экономики	2	
	Общетехнический курс	21	
2 неделя- 4 неделя	Специальный курс	81	
5 неделя- 10 неделя	<i>Производственное обучение</i>	200	зачет
	Консультация	8	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	<i>Итого:</i>	320	

* Представлен примерный календарный учебный график. Даты обучения устанавливаются при наборе группы.