



## **ПРОГРАММА**

**профессионального обучения повышения квалификации рабочих по профессии  
«СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК »**

**Квалификация: 4 – 7 разряды**

**Код профессии: 18547**

**(разработана в соответствии с требованиями Профессионального стандарта  
Код 19.001 (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 27  
ноября 2014 г. N 944н))**

## ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Настоящая Программа разработана в соответствии с Профессиональным стандартом “Слесарь по ремонту технологических установок” (по состоянию на 27.11.2014г. №944н) и предназначена для повышения квалификации рабочих по профессии "Слесарь по ремонту технологических установок" 4-7 разряда.

Программа включает объем материала, необходимый для приобретения профессиональных технических знаний, умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций слесаря по ремонту технологических установок в соответствии с требованиями Профессионального стандарта.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического и производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Продолжительность обучения по повышению квалификации рабочих по профессии “Слесарь по ремонту технологических установок” 4-7 разряда установлена 1 месяц (160 учебных часов). В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных действующими правилами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.

## ООО Учебный центр “Знание”

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются учебно-методическим советом и утверждаются директором учебного центра.

### **ЦЕЛЬ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ**

Целью реализации программы является совершенствование слушателями знаний, умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций слесаря по ремонту технологических установок.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**профессионального обучения повышения квалификации рабочих**  
**по профессии "Слесарь по ремонту технологических установок"**  
**4-7 - разряды**

Срок обучения – 2 месяца

| №<br>п/п | Наименование учебных модулей                   | Количество<br>часов | Промежуточная<br>аттестация |
|----------|------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|
| I        | <i>Теоретическое обучение</i>                  |                     | <b>зачет</b>                |
| 1.1      | Экономический курс - основы рыночной экономики | 10                  |                             |
| 1.2      | Общетехнический курс                           | 21                  |                             |
| 1.3      | Специальный курс                               | 48                  |                             |
| 2.       | <i>Производственное обучение</i>               | 69                  | <b>зачет</b>                |
| 3        | Консультация                                   | 4                   |                             |
| 4        | <b>Квалификационный экзамен</b>                | <b>8</b>            | <b>экзамен</b>              |
|          | <b>Итого:</b>                                  | <b>160</b>          |                             |

**КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК\***

| Учебная нагрузка, в неделях | Наименование учебных модулей                   | Количество часов | Промежуточная аттестация |
|-----------------------------|------------------------------------------------|------------------|--------------------------|
| 1 неделя                    | <i>Теоретическое обучение</i>                  |                  | <b>зачет</b>             |
|                             | Экономический курс - основы рыночной экономики | 10               |                          |
|                             | Общетехнический курс                           | 21               |                          |
| 2 неделя-<br>3 неделя       | Специальный курс                               | 48               |                          |
| 4 неделя-<br>5 неделя       | <i>Производственное обучение</i>               | 69               | <b>зачет</b>             |
|                             | Консультация                                   | 4                |                          |
|                             | <b>Квалификационный экзамен</b>                | <b>8</b>         | <b>экзамен</b>           |
|                             | <i>Итого:</i>                                  | <b>160</b>       |                          |

---

\* Представлен примерный календарный учебный график. Даты обучения устанавливаются при наборе группы.