



ПРОГРАММА
профессионального обучения подготовки рабочих
по профессии «ВЫШКОМОНТАЖНИК-СВАРЩИК»
Квалификация – 3 – 5 разряды
Код профессии - 11588

г. Бузулук, 2016г.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Учебная программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Вышкомонтажник-сварщик».

Продолжительность обучения новых рабочих установлена 3 месяца в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и профессиональные умения, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Продолжительность обучения при повышении квалификации составляет, как правило, не менее половины срока подготовки новых рабочих по данной профессии и определяется на местах учебным подразделением предприятия, на базе которого проводится обучение.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы, содержание труда рабочих являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 2000 года (ЕТКС, выпуск 2, раздел «Сварочные работы»).

Экономическое обучение может проходить по вариативному курсу, который предусматривает изучение одного из предметов, наиболее приемлемого для конкретных условий: «Экономика отрасли и предприятия», «Основы менеджмента», «Экономика отрасли».

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии. В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями.

К самостоятельному выполнению работ, обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное

обучение.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала, по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, передовым приемам и методам труда, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы должны дополняться и сведениями о конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения подготовки
рабочих по профессии «Вышкомонтажник-сварщик»

Срок обучения – 3 месяца

№ п/п	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
	I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ		зачет
1.1	Экономический курс		
1.1.1.	Экономика отрасли и предприятия	8	
1.2.	Общетехнический (общеобразовательный) курс		
1.2.1.	Материаловедение	6	
1.2.2.	Электротехника	6	
1.2.2.	Чтение чертежей и схем	6	
1.2.3.	Охрана труда	6	
1.3.	Специальный курс		
1.3.1.	Специальная технология	160	
	II. ПРАКТИЧЕСКОЕ (ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ) ОБУЧЕНИЕ		зачет
2.1.	Производственное обучение	256	
	Консультации	24	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	ИТОГО:	480	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебного модуля	Количество часов	Промежуточная аттестация
	I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ		зачет
	Экономический курс		
1 неделя	Экономика отрасли и предприятия	8	
	Общетехнический (общеобразовательный) курс		
	Материаловедение	6	
	Электротехника	6	
	Чтение чертежей и схем	6	
	Охрана труда	6	
	Специальный курс		
2 неделя-6 неделя	Специальная технология	160	
	II. ПРАКТИЧЕСКОЕ (ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ) ОБУЧЕНИЕ		зачет
7 неделя-13 неделя	Производственное обучение	256	
	Консультации	24	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	ИТОГО:	480	