



ПРОГРАММА
профессионального обучения
подготовки рабочих по профессии
«СЛЕСАРЬ ПО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ПРИБОРАМ
И АВТОМАТИКЕ»
Квалификация – 2 - 4 разряды
Код профессии - 18494
(разработана в соответствии с требованиями Профессионального стандарта
Код ПС 24.026 (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ
от 25 декабря 2014 г. N 1119н))

Настоящая Программа разработана в соответствии с Профессиональным стандартом "Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике", (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 25 декабря 2014 г. N 1119н) и предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии "Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике" 2-4- разрядов.

Программа включает объем материала, необходимый для приобретения профессиональных технических знаний, умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике в соответствии с требованиями профессионального стандарта.

Учебная программа содержит:

- цель реализации программы;
- планируемые результаты обучения;
- требования к уровню подготовки поступающего на обучение;
- срок и форму обучения;
- учебный план;
- программу теоретического и производственного обучения;
- материально-технические условия реализации программы;
- организационно-педагогические условия;
- формы и методы оценки качества освоения программы;
- список используемой литературы.

Продолжительность обучения рабочих установлена 3 месяца (480 часов) в соответствии с действующим Перечнем профессий для подготовки рабочих на производстве.

На местах, учитывая специфику предприятия и требования, предъявляемые к обучающимся данной специальности, сокращение материала может происходить за счет отдельных вопросов программы, а также при создании интегрированного курса, который должен представлять собой сконцентрированный материал общепрофессиональных предметов, связанных со спец.предметом (спец.предметами). Это позволит проводить обзорные лекции с целью повторения и обновления ранее полученных знаний.

Экономическое обучение может проходить по вариативному курсу, который предусматривает изучение одного из предметов, наиболее приемлемого для конкретных условий: "Основы рыночной экономики", "Основы предпринимательства", "Основы менеджмента", "Экономика отрасли".

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер

(инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные требованиями Профессионального стандарта.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала, по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, передовым приемам и методам труда, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы должны дополняться и сведениями о конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются учебно-методическим советом и утверждаются председателем учебно-методического (педагогического) совета образовательного учреждения.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения подготовки рабочих по профессии

«СЛЕСАРЬ ПО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ПРИБОРАМ И АВТОМАТИКЕ» 2-4-го разряда

Срок обучения - 3 месяца

№ п/п	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная аттестация
1.	<u>Теоретическое обучение</u>	62	зачет
1.1	Экономический курс		
1.1.1	Основы рыночной экономики	2	
1.2	Общетехнический курс	60	
1.2.1	Электротехника	30	
1.2.2	Материаловедение	10	
1.2.3	Черчение (чтение чертежей)	10	
1.2.4	Допуски и технические измерения	10	
1.3	Специальный курс		
1.3.1	Специальная технология	164	
2.	<u>Производственное обучение</u>	238	зачет
	Консультации	8	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	ИТОГО:	480	

ООО Учебный центр «Знание»
КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Учебная нагрузка, в неделях	Наименование учебных модулей	Количество часов	Промежуточная аттестация
	<u>Теоретическое обучение</u>	62	зачет
	Экономический курс		
	Основы рыночной экономики	2	
	Общетехнический курс	60	
1 неделя	Электротехника	30	
2 неделя	Материаловедение	10	
	Черчение (чтение чертежей)	10	
	Допуски и технические измерения	10	
	Специальный курс		
3 неделя-6 неделя	Специальная технология	164	
7 неделя-12 неделя	<u>Производственное обучение</u>	238	зачет
	Консультации	8	
	Квалификационный экзамен	8	экзамен
	ИТОГО:	480	